



浙江正威机械有限公司

ZHEJIANG ZHENGWEI MACHINERY CO., LTD

无纺布立体机；无腰线纸袋机介绍

TEL:86-15967722120 FAX:577-65923309

<https://www.chinazhengwei.net>



公司简介



浙江正威机械有限公司成立于2007年.公司占地60亩, 建筑面积6万多平方米, 系国家高新技术企业。公司秉承高效、环保的设计理念, 以减少白色污染为使命, 致力于无纺布立体袋、塑料3D立体袋、全新结构的纸袋立体袋、PP立体袋等设备的研发、生产、制造、销售及售后服务。在长期的实践中, 汇聚了一批行业内顶级专业技术人才, 逐步形成完全自主研发、设计、制造能力的技术团队, 至今已拥有20多项发明专利和100多项新型实用及外观专利, 实现了真正意义上的自主研发型企业。公司在2012年推出全球首台无纺布立体袋制袋机之后, 连续在2016年成功研制开发塑料3D立体袋制袋机; 2019年推出全新结构的纸袋立体袋制袋机; 2018年立项, 自主研发PP立体袋制袋机, 并于2022年获得成功。完成四大立体袋生产设备的自主研发后, 成为了全球最具专业的包装立体袋机械设备制造商。产品广泛应用于日用品、餐饮、外卖、饮料、酒品、烘焙、鞋服、五金、文具及各种购物袋、环保袋等产品的包装生产, 得到广大用户的高度认可。面对激烈的市场竞争。秉承“用心去服务, 迎得天下客”的经营理念, 着眼未来, 始终如一, 立足创新, 努力开创立体袋行业新时代。



ZW-A11无腰线立体纸袋机





A11专利总介绍

A11无腰线纸袋机，在2024年-2025年自主研发无腰线纸袋全自动生产的六大核心工艺
获得各项单独实用专利；且组合后获得整机发明专利
专利名称具有质检功能的中封式纸袋成型设备 专利号：ZL 2025 1 0974578.5

1-适应大小片料悬空输送

专利名称：单轨抓手间距可以调节的输送装置

专利号：ZL 202521479010.8

2-稳定穿织带且而外加固

专利名称：绳体外翻加固的纸袋片料穿绳机

专利号：202521479018.4

3-织带外翻后扫描检测

专利名称：绳体外翻质检穿绳机

专利号：ZL 202521479019.9

4-折口已经包口处打胶一体结构

专利名称中封袋体局部折口装置

专利号：ZL 202521479004.2

5-脱袋下拉再上拉快速套口装置

专利名称中封错位包口粘合装置

专利号：ZL 202521479003.8

6-无痕且无需调节智能折袋机

专利名称：用于袋底中折型袋体的间歇式输送折袋机

专利号：ZL 202520425742.2



无腰线纸袋机整机专利展示



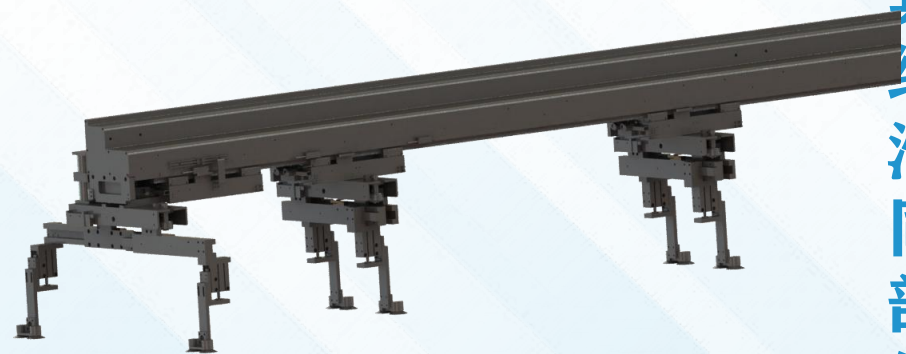
本发明涉及制袋机领域，公开一种具有质检功能的中封式纸袋成型设备，该设备包括袋体输送装置，其输送路径上设有穿绳装置，穿绳装置包含加工平台、拉绳机构、裁绳装置、旋转取绳机构、穿绳机构和外翻机构等。打胶装置设有外翻打胶头和绳体加固装置，可使袋绳两面分别与折口片和袋体主体片料粘贴。穿绳装置下游依次设有质检装置、折口装置和成型装置，质检装置检测袋绳状态，根据检测结果使不同质量袋体采用不同后续加工工艺。该设备通过设置绳体加固装置增加了袋子承重能力，质检装置便于筛出瑕疵袋体，内推动力源可调节取绳位置，提高了设备通用性和产品整体质量。

无腰线纸袋机输送专利展示

本实用新型涉及纸袋制袋机领域，公开一种单轨抓手间距可调节的输送装置及其纸袋机的输送装置。

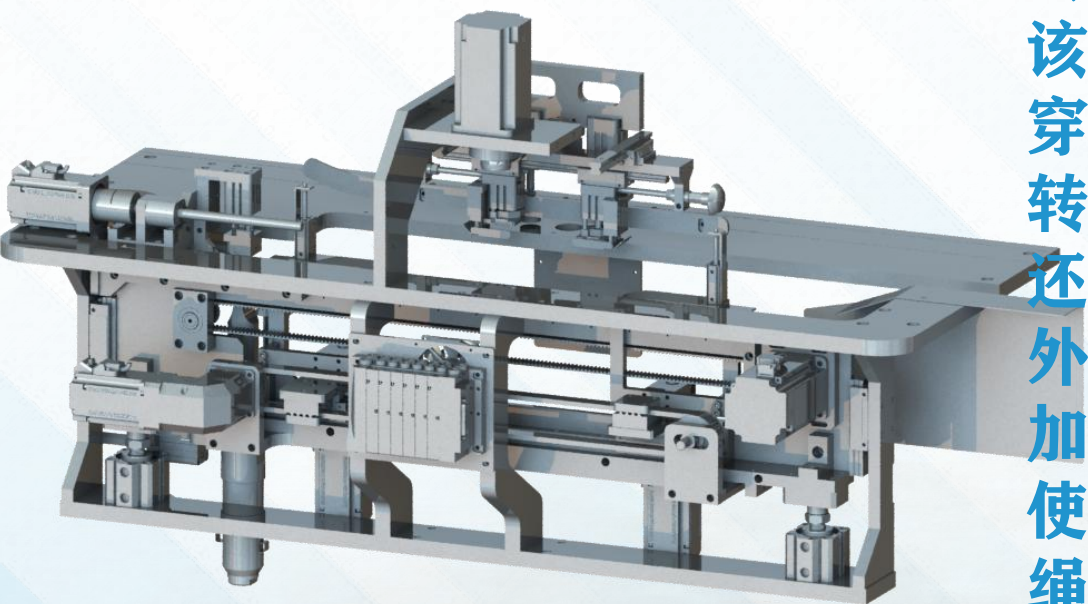
单轨抓手间距可调节的输送装置包括沿x轴的输送导轨，其上有若干组共用同一输送动力源的伸缩机械手，每组伸缩机械手的抓手安装座配滑轨座，滑轨座设至少两组沿y轴延伸且部分或全部交叠的限位部；同一抓手安装座y轴两侧的升降抓手通过调节滑块与限位部配合，可固定在限位部不同位置以调节间距。

纸袋机的输送装置包含上述单轨抓手间距可调节的输送装置，其输送路径至少经穿绳装置、折口装置，还设衔接输送机械手。本实用新型的抓手间距可伸缩调节，占用空间小，能适应物料宽窄变化，提高了输送稳定性和精确性以及制袋机的生产效率和产品质量





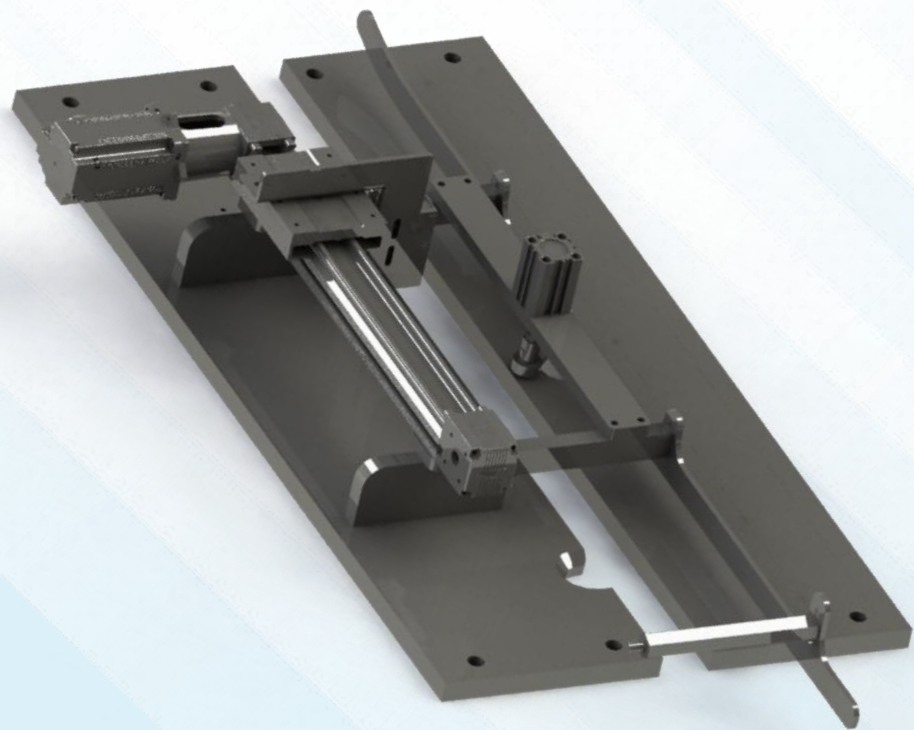
无腰线纸袋机织带外翻专利展示



本实用新型涉及制袋机领域，公开绳体外翻加固的纸袋片料穿绳机，该穿绳机包括袋体输送装置和穿绳装置，穿绳装置包含加工平台、拉绳机构、裁绳装置、转绳机构、穿绳机构和外翻机构。还设有打胶装置，包含外翻打胶头和绳体加固装置。外翻打胶头对袋体折口片预打快干胶，加固打胶头对袋绳或袋体主体片料打胶，使袋绳两面分别与折口片和袋体主体片料粘贴。绳体加固装置可设置在穿绳装置上或其下游，位置可调节。此外内推动力源能根据袋体尺寸和穿绳孔位置调节取绳位置。该穿绳机大大增加了绳子和袋子的承重能力，提高了设备通用性和适用性。



无腰线纸袋机检测专利展示



本实用新型涉及制袋机领域，公开绳体外翻质检穿绳机，包括袋体输送装置，其输送路径上设穿绳装置，含加工平台、拉绳、裁绳、转绳、穿绳和外翻机构。

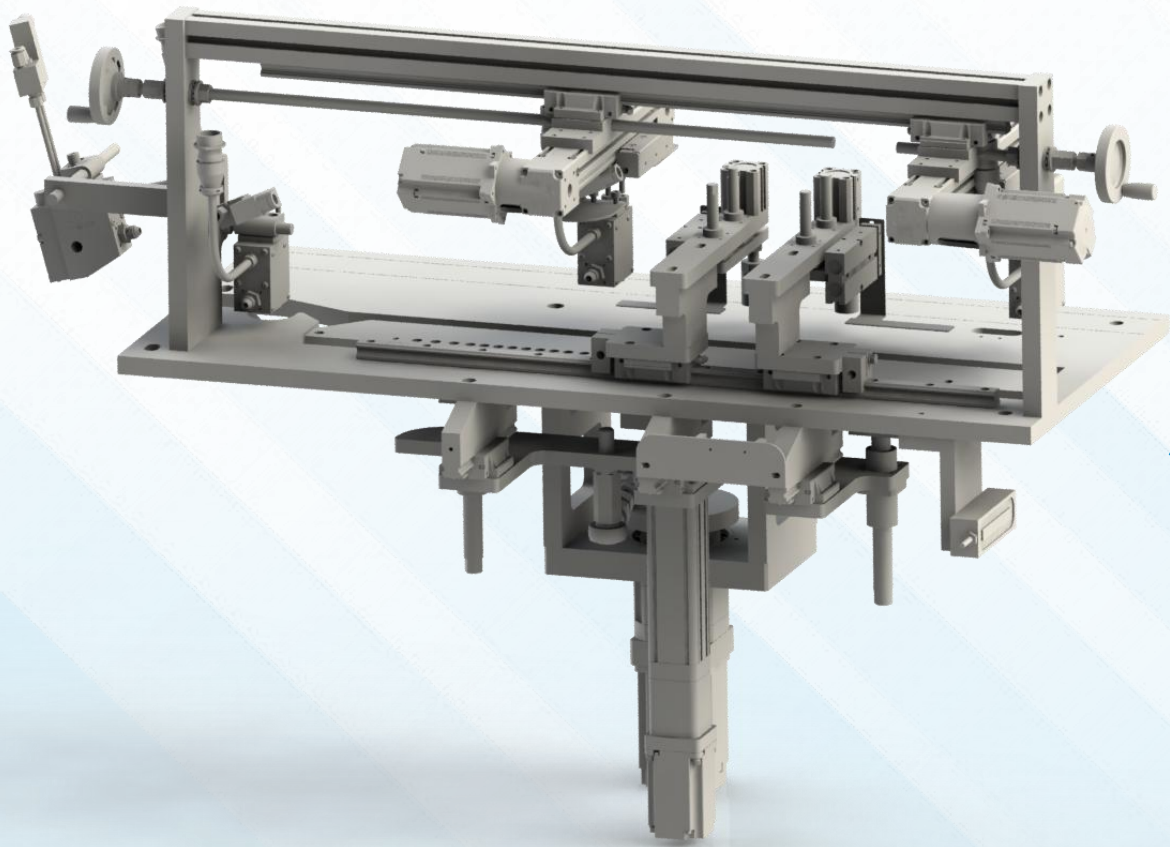
拉绳机构将袋绳拉出预设长度，裁绳装置裁断，转绳机构将袋绳转至袋体片料下方，穿绳机构使袋绳穿过穿绳孔，外翻机构将绳头推至打胶部位。

下游依次设质检、折口和成型装置，质检装置检测袋绳状态，检测通过时后续装置正常动作，检测不通过时对应侧折口装置停止工作，便于筛出穿绳有瑕疵的袋体。

此外，内推动力源可调节取绳位置，提高设备通用性。



无腰线纸袋机折口包口打胶专利展示



本实用新型涉及纸袋制袋机领域，公开了一种中封袋体局部折口装置，该装置包括折口工作平台、局部折口部件和覆盖内折部件。

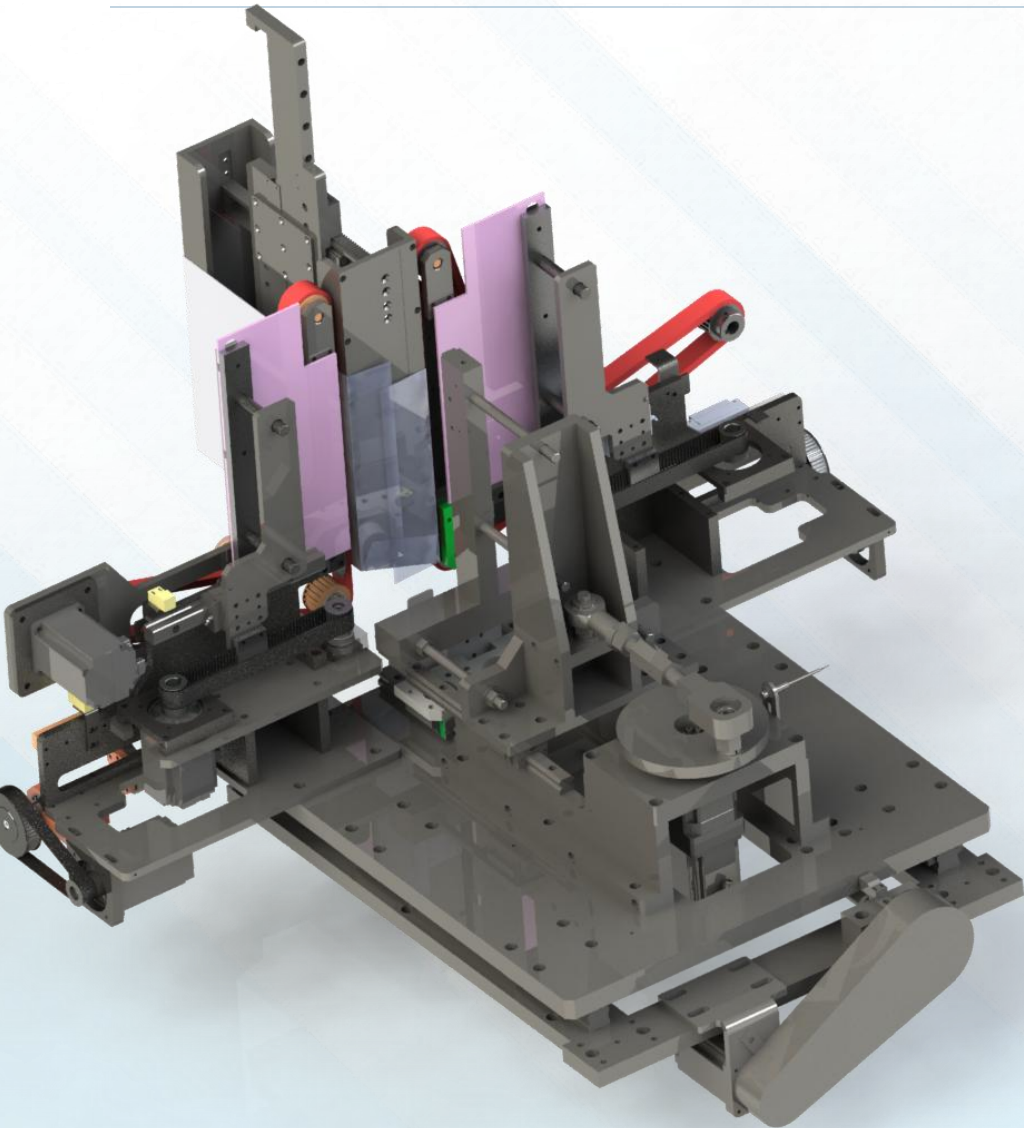
折口工作平台承托袋体片料，局部折口部件和覆盖内折部件分别位于袋体片料y轴两侧，可将折口片沿袋体折痕线向内折，使外包侧片与折口片形成插口，覆盖内折部件一侧折口片压平。

局部折口部件由组合滑块构成，可通过内折滑轨调节，能适应不同规格袋体。工作平台上方设有打胶装置和片料固定装置。

本装置避免人工操作，提高生产效率，保证折口质量一致性



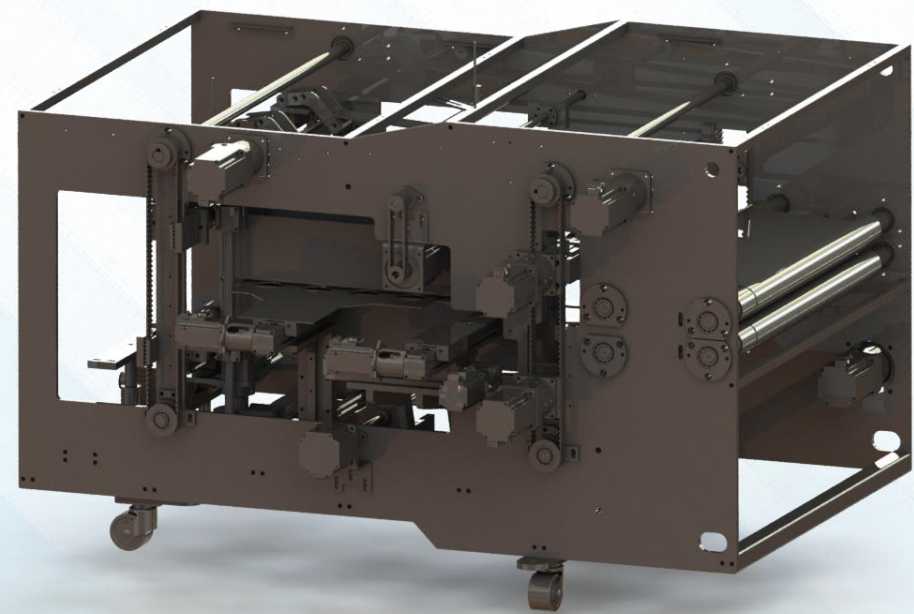
无腰线纸袋机皮带上下套口专利展示



本实用新型涉及纸袋制袋机领域，公开中封错位包口粘合装置，该装置包括中封错位包口粘合装置，包括模具、外包侧插板、内搭侧插板、固定脱袋皮带和内插脱袋皮带，模具可升降运动将袋体片料下压；外包侧插板带动袋体的外包侧片向内折叠；内搭侧插板带动侧边具有搭边的内插侧片向内折叠；内插脱袋皮带与移动面接触，内插脱袋皮带转动时通过摩擦力带动袋体的移动面移动从而使内插侧片上下移动，内插脱袋皮带带动袋体的移动面移动从而使内插侧片从下至上插入外包侧片与折口片之间形成的插口内。



无腰线纸袋机无痕折袋机专利展示



本实用新型涉及折袋机领域，公开用于袋底中折型袋体的间歇式输送折袋机，包括机架以及用于输送袋体的输送动力源，机架上设置袋体承托装置、袋体下压装置以及侧输送带，机架上还设置有侧插板和底插板，输送通道上设置有折袋工位，袋体输送至折袋工位时，袋体承托装置、侧输送带停止输送使袋体在水平方向上保持不动，袋体承托装置与袋体下压装置至少其一升降向着袋体压缩方向运动，在竖直方向上，侧插板和底插板在袋体折袋过程中分别始终保持对准袋体的侧边中折痕线、底部的中折痕线位置。本实用新型将现有技术的动态折叠变成一个静态折叠，避免了侧插板和底插板与袋体之间动态的摩擦，使袋体在折袋时停止水平方向的输送，提高袋体加工的美观度。



浙江正威机械有限公司

浙江正威机械有限公司期待与您紧密合作！

T H A N K Y O U F O R Y O U R A T T E N T I O N

汇报人 虞臣昌